



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по H14, h14, ±IT14/2.
2. Наличие на поверхности сколов, царапин, забоин, вмятин, трещин, следов жира, масла и прочих элементов портящих внешний вид изделия не допускается.
3. Острые кромки притупить.
4. Сварка по ГОСТ 14771 ИНп.
5. Сварные швы зачистить и зашлифовать.
6. Сварные швы пассивировать.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Детали		
A4		1	P1.WSD5080.250.008.002	Штифт	2	
*		2	P1.WSD5080.250.108.001	Направляющая	1	*1А3х3
P1.WSD5080.250.108.000 СБ						
				Направляющая Сборочный чертеж	Лит.	Масса
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.			1,91
Разраб.						1:1
Пров.					Лист	Листов
Т.контр.						1
Н.контр.						
Утв.						